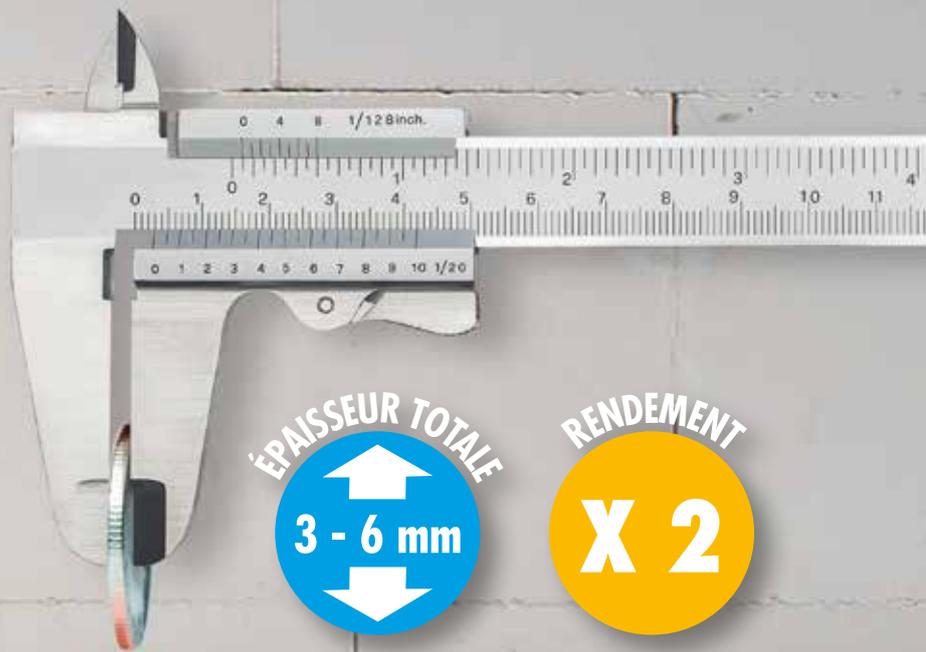


SILKO 36

NEW!

L'enduit mince au rendement exceptionnel



ÉPAISSEUR TOTALE
3 - 6 mm

RENDEMENT
X 2



SILKO 36 : ENDUIT DE PLÂTRE MINCE PROJETABLE



Silko 36 est un enduit de plâtre prémélangé en usine. Il convient comme enduit de parachèvement mince (de 3 à 6 mm) et est projetable à la machine sur des parois et plafonds intérieurs comportant un degré de planéité élevé (éléments en silico-calcaire, en béton cellulaire (CVI), blocs de plâtre, béton, parois préfabriquées en terre cuite, etc.).



Avantages :

- › Enduit polyvalent (remplissage, préparation, finition)
- › Onctueux et excellente glisse
- › Rendement de mise en œuvre exceptionnel
- › Finition blanche et aspect lisse



étanche à l'air
à partir de
4 mm d'épaisseur

Sac avec poudre insensible au gel et à la chaleur

N° d'article : 00611971



Production
écoresponsable



Produit local pour
utilisation locale



Supports :

- › Pas de préparation préalable des supports (sauf béton)
- › Un SEUL produit nécessaire sur chantier
- › Finition idéale sur éléments silico-calcaire SILKA

MISE EN ŒUVRE DU SILKO 36

VIDÉO DE
MISE EN ŒUVRE SUR

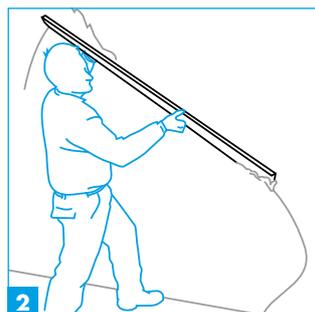


www.knauf.be/silko

ÉTAPE 1 : préparation / égalisation du support



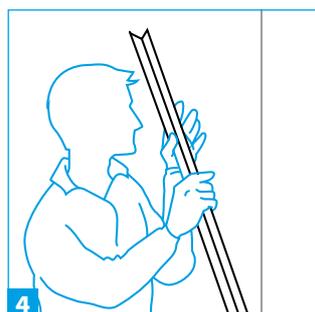
1 > Projeter une première couche sur le support de 2 à 3 mm



2 > Dresser le plâtre rapidement à l'aide d'une règle de 1,5 m ou d'un grand couteau à enduire



3 > Passage rapide à la plâtrasse pour supprimer les bavures de dressage

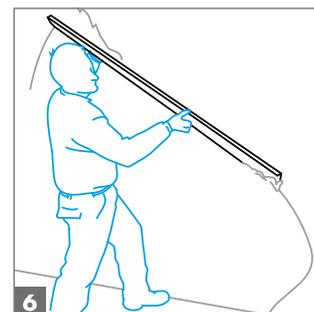


4 > La première couche permet également de remplir les joints, cavités et saignées présentes dans le support. Elle permet aussi la pose des cornières, gitex, bandes d'étanchéité à l'air...

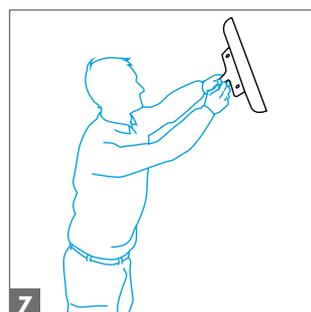
ÉTAPE 2 : finition



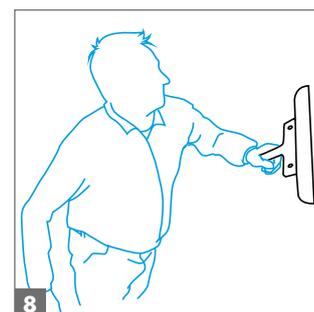
5 > Projeter une seconde couche d'environ 1 à 3 mm après le durcissement de la première couche (attendre au min. le lendemain)



6 > Dresser à la règle de 1,5 m ou à l'aide d'un grand couteau à enduire



7 > Fermer au couteau à enduire (lame dure)



8 > Après la prise de la seconde couche, humidifier légèrement la surface et la lisser au moyen d'un couteau à enduire (lame souple)



Épaisseur totale des 2 couches : 3 à 6 mm



Temps de travail total : environ 2 à 2,5 heures



La projection de la seconde couche doit être réalisée après durcissement de la première (attendre au min. le lendemain). Il est important que la première couche soit dressée de façon à obtenir une surface uniforme (aucune saillie) pour ne pas gêner la mise en œuvre de la seconde couche en fine épaisseur. Ne pas lisser la première couche.

Avantages :

- > Mise en œuvre aisée
- > Phases de travail réduites
- > Peu d'influence des conditions de chantier sur la mise en œuvre
- > Grande souplesse dans la planification du chantier

DEVENEZ



www.knauf.be/silko



SILKO 36 S'UTILISE AVEC VOTRE MACHINE DE PROJECTION STANDARD (PFT G4) !

Deux kits pour adapter votre PFT G4 :

N° . d'art.	Nom du set	N° . d'art.	Nom de la pièce	Qté. *
632233	Kit d'adaptation G4X powercoat sans unité de pompe	20211000	Tuyau eau/air 1/2" 11m GEKA	1
		196221	Compresseur DELTA 2 230V	1
		200400	Adaptateur 25V/ 19M	1
		200404	Tuyau à mortier 19 mm 10 m	1
		494904	Adaptateur 19V/ 25M	1
		539676	Mélangeur pour enduit mince	1
		20190900	Tête de projection 14 mm	1
		632234	Adaptateur en T Geka / EWO-M / EWO-M	1
		632249	Adaptateur en T EWO-V / EWO-M / EWO-M	1
		46994	Tuyau à air en PVC 9 x 3 mm 1 m EWO-M/V	1
		403115	Tirants M16 x 470 mm (2 pièces)	2
		20209920	Écrous M16 (10 pièces)	10
		20209921	Écrou de sécurité M16 (1 pièce)	4
617856	Unité de pompe complète G4X D4-3 Powercoat	635599	Set Stator D4-3 powercoat	1
		635601	Set Rotor D4-3 powercoat	1

* Quantité livrée avec le SET



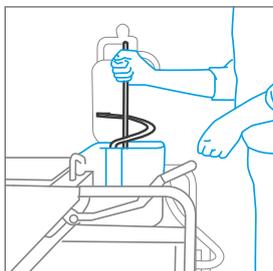
VIDÉO DE
L'ADAPTATION VISIBLE
SUR



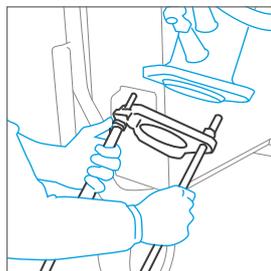
www.knauf.be/silko



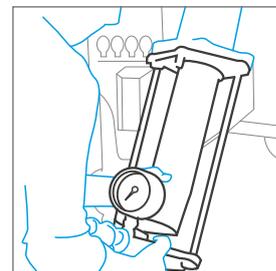
COMMENT ADAPTER VOTRE MACHINE ?



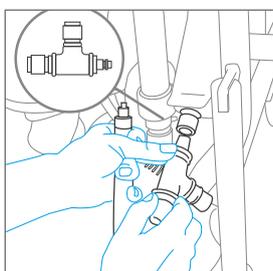
1. Retirer le mélangeur de la zone de malaxage.



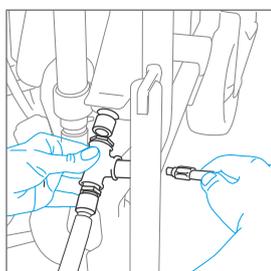
2. Retirer le manteau. Ensuite retirer les tirants et placer les nouveaux tirants plus longs.



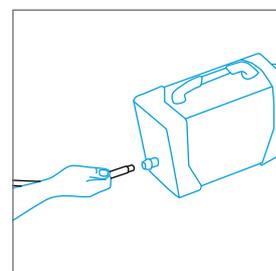
3. Placer la chambre de sous-mélangeur ainsi que l'anneau d'adaptateur sur le stator. Fixer le manteau Powercoat fermement avec les tirants. Replacer le mélangeur dans la zone de malaxage.



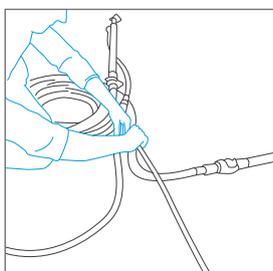
4. Placer la pièce en T adéquate entre la sortie de la machine et le raccord du tuyau d'air.



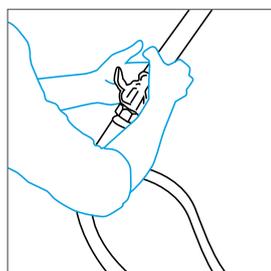
5. Connecter le compresseur supplémentaire à la pièce en T $\frac{1}{2}$ " (en fraction) à l'aide du petit tuyau d'air (1,5 m).



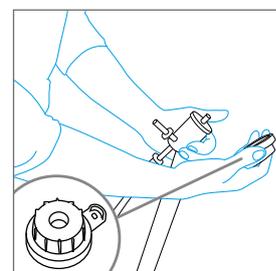
6. Insérer l'embout du tuyau d'air dans le compresseur, puis brancher celui-ci à la machine.



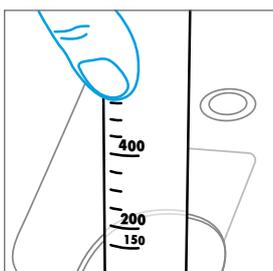
7. Prolonger le tuyau à mortier et le tuyau d'air. Pour ce faire, retirer la lance de projection et placer l'adaptateur 25V/19M sur le tuyau à mortier. Raccordez maintenant le tuyau de 19 mm et le tuyau d'air.



8. Fixer la lance de projection sur le tuyau à mortier de 19 mm à l'aide de l'adaptateur.



9. Placer le gicleur de 14 mm sur la lance de projection. Votre machine est maintenant adaptée.



10. Pour mettre en route la machine, démarrer d'abord les deux compresseurs et régler le débit d'eau sur 500 l. S'assurer que le tuyau d'eau soit exempt de bulles d'air. Une fois que le manteau est à bonne température, régler l'eau sur 450 l. Pour le nettoyage de votre machine, procéder comme pour le MP 75. Nettoyer régulièrement la bride de pression.



Remarques :

La méthode de conversion d'un G4 X / G54 est la même que pour le G4.

ACCESSOIRES DU SILKO 36

BETOSPRAY

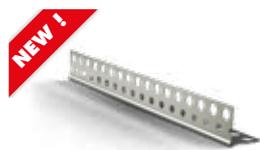
Knauf Betospray est une dispersion à base de matières synthétiques avec une grande stabilité alcaline, employée comme imprégnation favorisant l'adhérence des enduits de plâtre aux supports en béton. Le produit est prêt à l'emploi (utilisé sans dilution) et s'applique de manière simple et rapide à l'aide d'un pulvérisateur ou d'un rouleau ou brosse.



N° article	Code EAN	Capacité	Conditionnement
624360	5413503596300	10 l	40 PCE/PAL

CORNIÈRE D'ANGLE 24/24

Cornière d'angle en acier galvanisé pour la réalisation et le renforcement d'angles droits et rectilignes de parois intérieures (angles, linteaux, battées) en combinaison avec des enduits de plâtre minces (par ex. SILKO 36). Existe en différentes longueurs. Epaisseur d'acier = 0,5 mm.



N° article	Code EAN	L x l x h (mm)	PCE/BOT	BOT/PAL
629859	3551660451277	2000 x 24 x 24	25 PCE/BOT	100 BOT/PAL
629860	3551660451291	2500 x 24 x 24	25 PCE/BOT	100 BOT/PAL
629861	3551660451314	2600 x 24 x 24	25 PCE/BOT	100 BOT/PAL
629862	3551660451338	3000 x 24 x 24	25 PCE/BOT	100 BOT/PAL

GITEX / GITEX LW

Armature en fibre de verre pour le renforcement local ou global des enduits de plâtre Knauf (Goldband, MP 75, ECOfin, etc.) au droit des zones fragiles (maçonneries hétérogènes, fissures et saignées, etc.). Les treillis sont livrés sous la forme de rouleaux de différentes largeurs et sont reconnaissables par leurs bandes latérales de couleur bleue.

GITEX



N° article	Code EAN	L x l (mm)	Conditionnement	PAQ/PAL
24437	4003982150011	100000 x 100	10 RO/PAQ	20 PAQ/PAL
24419	4003982150028	100000 x 125	8 RO/PAQ	20 PAQ/PAL
195476	5413503556984	100000 x 250	4 RO/PAQ	20 PAQ/PAL
195477	5413503556991	100000 x 500	2 RO/PAQ	20 PAQ/PAL
423298	5413503573097	100000 x 1000	1 RO/PAQ	20 PAQ/PAL

GITEX LW



N° article	Code EAN	L x l (mm)	Conditionnement	PAQ/PAL
24420	4003982150035	100000 x 100	10 RO/PAQ	24 PAQ/PAL
24421	4003982150042	100000 x 125	8 RO/PAQ	24 PAQ/PAL
195363	5413503556755	100000 x 250	4 RO/PAQ	24 PAQ/PAL
195480	5413503557004	100000 x 500	2 RO/PAQ	24 PAQ/PAL
423297	4003976418981	100000 x 1000	1 RO/PAQ	24 PAQ/PAL

RÈGLE PROFILÉ ALU EN H



N° article	Code EAN	L (mm)	Conditionnement
20220000	4003976030596	1000	1 PCE
20220100	4003976030602	1250	1 PCE
20220200	4003976107892	1500	1 PCE
20220300	4003976107908	1800	1 PCE
20220400	4003976107915	2000	1 PCE
20220410	4003976107922	2500	1 PCE

PLÂTRESSE INOX 120X280 MM SOFT GRIP



N° article	Code EAN	Conditionnement
107211	5413503539215	1 PCE/PAQ

COUPEAU À ENDUIRE INOX SOFT GRIP (lame souple)



N° article	Code EAN	L (mm)	Conditionnement
107159	5413503539062	400 mm	6 PCE/PAQ
107160	5413503539079	500 mm	6 PCE/PAQ
107161	5413503539086	600 mm	6 PCE/PAQ

COUPEAU À ENDUIRE INOX SOFT GRIP (lame dure)



N° article	Code EAN	L (mm)	Conditionnement
107162	5413503539093	400 mm	6 PCE/PAQ
107163	5413503539109	500 mm	6 PCE/PAQ

Bénéficiez toujours du meilleur service



KNAUF TECHNICS

Vous avez des questions concernant les produits ou les systèmes Knauf ? N'hésitez pas à contacter notre service technique. Ils feront tout leur possible pour vous fournir la réponse adéquate.

> **Tel. : +32 (0)4 273 83 02**

> **Email : technics@knauf.be**



KNAUF DIGITAL

Vous désirez une information rapide et efficace concernant nos produits et/ou systèmes ? Consultez nos différents canaux digitaux. En plus de notre site internet, vous pouvez nous retrouver sur les réseaux sociaux courants.

> **Web : www.knauf.be**

> **Email : info@knauf.be**



SALES TEAM

Êtes-vous un professionnel et vos questions sont de nature commerciale ? Alors n'hésitez pas à contacter votre négociant attiré. Si vous le souhaitez, un délégué Knauf pourra également vous conseiller. Besoin de ses coordonnées ? Prenez contact avec notre helpdesk.

> **Tél. : +32 (0)4 273 83 11**

> **Email : info@knauf.be**



KNAUF BLUE

Vous souhaitez une information spécifique en lien avec l'impact environnemental de nos produits ou services ? Rendez-vous sur notre plateforme spécialement dédiée à cette thématique.

> **Web : www.knauf-blue.be**

> **Email : info@knauf-blue.be**



KNAUF BIM

Knauf BIM (Building Information Modeling) est une priorité chez Knauf. Dans notre bibliothèque BIM, vous trouverez un choix croissant de systèmes Knauf disponibles en tant qu'objet BIM au format Revit et IFC. Pour votre planification et la communication 3D.

> **Web : www.knauf.be/bim**

> **E-mail : technics@knauf.be**



KNAUF ACADEMY

Grâce à nos séminaires de qualité, adaptés à vos besoins sur le terrain, vous disposerez de toutes les connaissances nécessaires pour faire face aux défis d'aujourd'hui et de demain. Un avantage pour vous et vos employés, car la formation est la clé de l'avenir !

> **Tél. : +32 (0)4 273 82 25**

> **E-mail : info@knauf.be**

